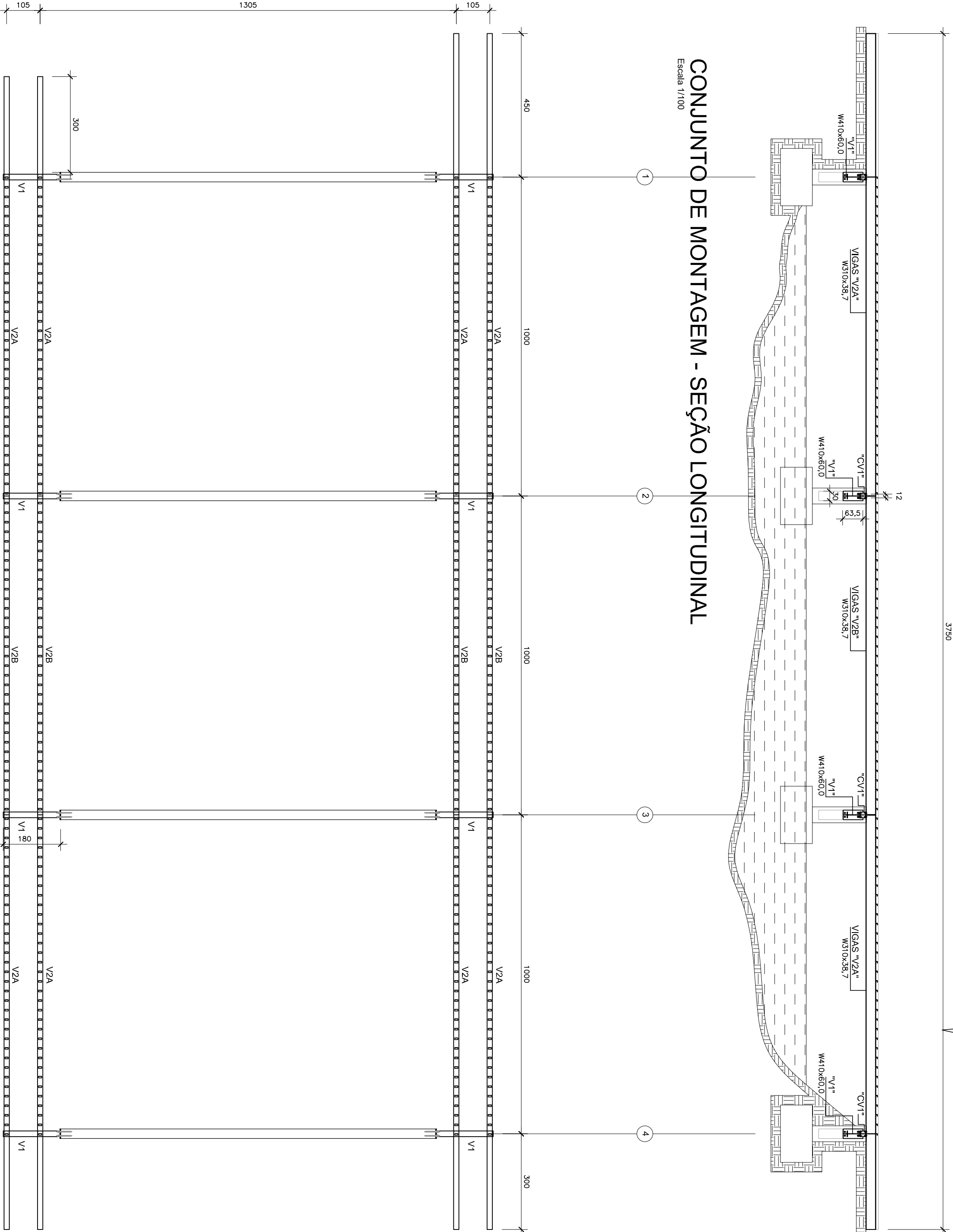


CONJUNTO DE MONTAGEM - SEÇÃO TRANSVERSAL

Escala 1/25

CONJUNTO DE MONTAGEM - SEÇÃO LONGITUDINAL

Escala 1/100



CONJUNTO DE MONTAGEM - PLANTA BAIXA

Escala 1/100

PROCEDIMENTOS PARA INSTALAÇÃO DE CHUMBADORES QUÍMICOS:

- 01 - Furar concreto existente com brocas de vídea, Ø broca = Øchumbador +1/16" e profundidade conforme especificação do fabricante
- 02 - Limpeza do furo através de jato de ar com mangueira de compressor ou foles manual
- 03 - Inserir ampolas ou cápsula com adesivo químico ou através de pistola manual de ponta dupla para adesivos em bistras
- 04 - Introduzir a barra rosca(chumbador) em movimento linear e rotatório simultaneamente, de modo a promover mistura adesivo/catalisador
- 05 - Aguardar a cura e promover acoplamento através de uso de porcas e contraporcas
- 06 - orientações adicionais: consultar manual do fabricante

CHUMBADORES QUÍMICOS E MECÂNICOS

POS.	QUANT.	MATERIAL
1	32	chumbador em aço inox 432x400mm
2	32	ampola de cola química para chumbador 452mm em resina bi-componente em epóxiacrilato, estireno, peróxido de benzina
3	16	chumbador em aço inox 425x300mm
4	16	ampola de cola química para chumbador 455mm em resina bi-componente em epóxiacrilato, estireno, peróxido de benzina
5	244	chumbador mecânico 438x4"
6	152	chumbador mecânico 438x3"

Especificação de Materiais da Estrutura Metálica:		
Item:	Materia:	Observações:
Perfis laminados	ASTM A588	
Perfis dobrados	MR 250	(fy = 250Mpa) ou Similar
Chopos	MR 250	(fy = 250Mpa) ou Similar
Produtos	ASTM A307 – A325	Principais – ASTM 325 / Secundárias – ASTM A307
Barros redondos	ASTM A588	

GERAL:

- 01 - Todas as dimensões estão em milímetros, exceto nas especificações de perfis laminados Padrão Americano
- 02 - Todas as Medidas deverão ser verificadas no Campo
- 03 - Todas as dimensões e furações das peças deverão ser conferidas antes do corte e da montagem da estrutura.
- 04 - A execução da estrutura deverá obedecer as recomendações das normas brasileiras, em especial a NBR-8800/2008.
- 05 - Eletrodo para solda AWS A5 .18 ER70S-AR e cordão deverá no mínimo igual a menor espessura do material a soldar.
- 06 - Todas as soldas devem ser fechadas.(Todo o contorno) porém sem confinamento total em estruturas galvanizadas a fogo, com aberturas para escoamento do zinco
- 07 - Havendo divergencia entre escalas e cotas, prevalece as cotas.

OBS:

- 1 – VERIFICAR AS MEDIDAS "n loco"
- 2 – ACABAMENTO: Galvanização por Imersão à Quente (galvanização à fogo) comoda mínimo de 65 microns

CONVENÇÃO			
SÍMBOLO	PARAFUSO FURO	SÍMBOLO	PARAFUSO FURO
	Ø3/16" Ø07mm		Ø1/2" Ø14mm
	Ø5/16" Ø09mm		Ø7/8" Ø24mm
	Ø3/8" Ø11mm		Ø1" Ø27mm
	Ø3/4" Ø21mm		Ø1,1/4" Ø34mm

PROGRAMA EIXO ECOLÓGICO LESTE E ESTRUTURAÇÃO DA REDE DE PARQUES AMBIENTAIS - LINHA VERDE/COMPLATA

	PREFEITURA MUNICIPAL DE JOINVILLE	
UNDO DÖHLER / RODRIGO COELHO		

	PREFEITURA MUNICIPAL DE JOINVILLE	
UNDO DÖHLER / RODRIGO COELHO		

	PREFEITURA MUNICIPAL DE JOINVILLE	
UNDO DÖHLER / RODRIGO COELHO		

	PREFEITURA MUNICIPAL DE JOINVILLE	
UNDO DÖHLER / RODRIGO COELHO		

	PREFEITURA MUNICIPAL DE JOINVILLE	
UNDO DÖHLER / RODRIGO COELHO		

	PREFEITURA MUNICIPAL DE JOINVILLE	
UNDO DÖHLER / RODRIGO COELHO		