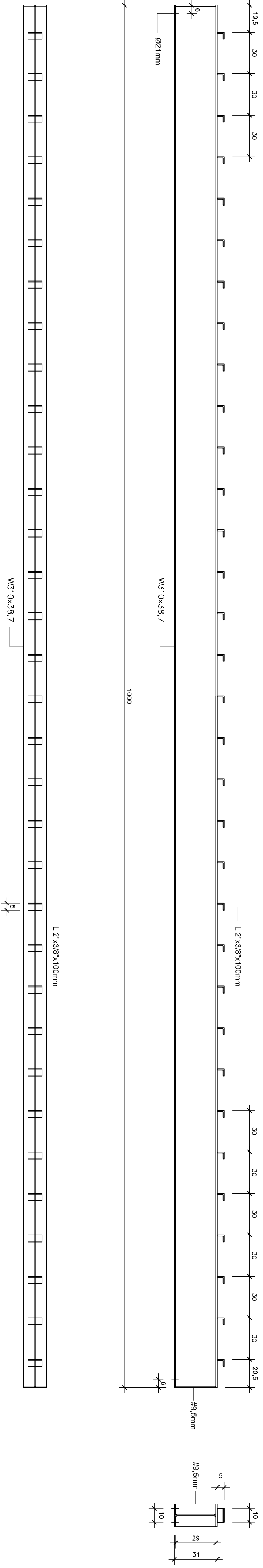


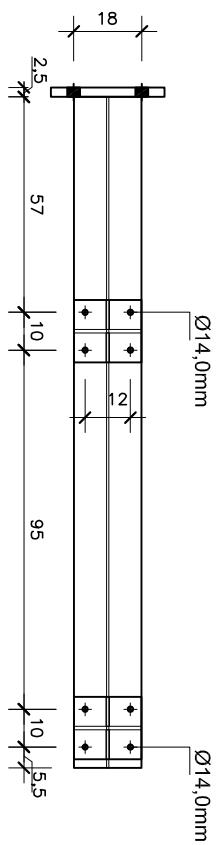
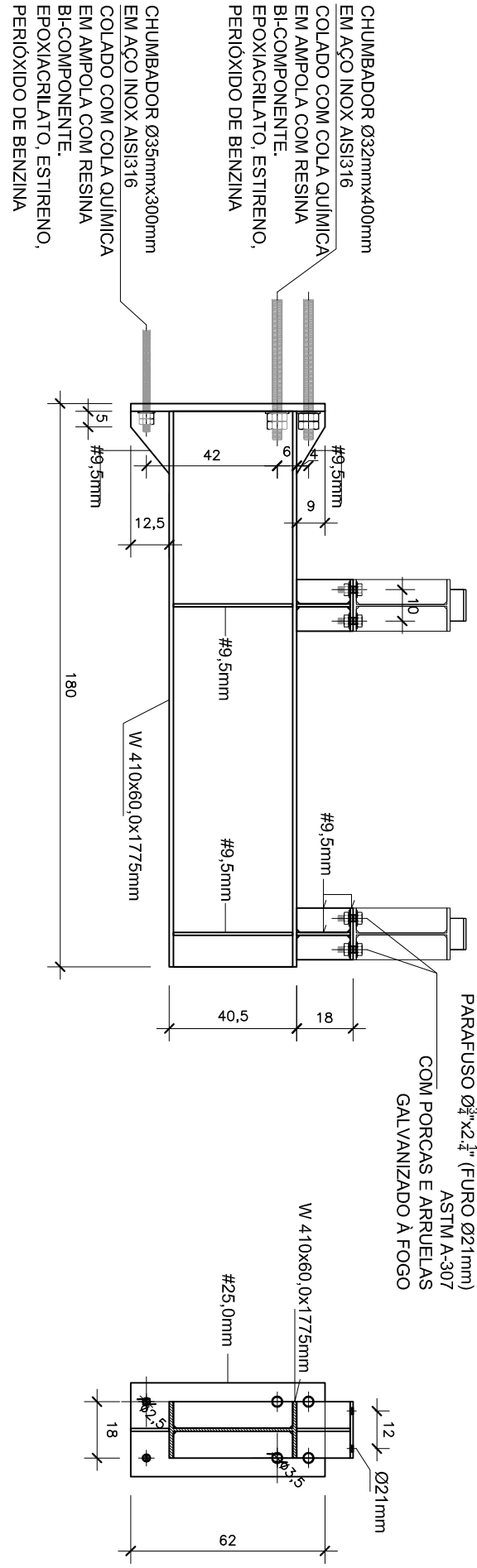
DETALHES VIGA V2A - 8X

Escala 1/20



DETALHES VIGA V2B - 4X

Escala 1/20



PROCEDIMENTOS PARA INSTALAÇÃO DE CHUMBADORES QUÍMICOS:

- 01 - Furar concreto existente com brocas de vídea, Ø broca = Øchumbador +1/16" e profundidade conforme especificação do fabricante
- 02 - Limpeza do furo através de jato de ar com mangueira de compressor ou folas manual
- 03 - Inserir ampola ou cápsula com adesivo químico ou através de pistola manual de ponta dupla para adesivos em bistragás
- 04 - Introduzir a barra rosçada(chumbador) em movimento linear e rotatório simultaneamente, de modo a promover mistura adesivo/catalisador
- 05 - Aguardar a cura e promover acoplamento através de uso de porcas e contraporcas
- 06 - orientações adicionais: consultar manual do fabricante

CHUMBADORES QUÍMICOS E MECÂNICOS	
POS.	QUANT.
1	32
2	32
3	16
4	16
5	244
6	152

Especificação de Materiais da Estrutura Metálica:		
Item:	Materiais:	Observações:
Perfis laminados	ASTM A598	
Perfis soldados	MR 250	(fy = 250MPa) ou Similar
Chapas	MR 250	(fy = 250MPa) ou Similar
Parafusos	ASTM A307 - A325	Principais - ASTM 325 / Secundarias - ASTM A307
Bornas redondas	ASTM A598	

GERAL:

- 01 - Todas as dimensões estão em milímetros, exceto nas especificações de perfis laminados Padrão Americano
- 02 - Todas as Medidas deverão ser verificadas no Campo
- 03 - Todas as dimensões e furações das peças deverão ser conferidas antes do corte e da montagem da estrutura.
- 04 - A execução da estrutura deverá obedecer as recomendações das normas brasileiras, em especial a NBR-8800/2008.
- 05 - Eletrodo para solda AWS A5.18 ER70S-AR e cordão deverá no mínimo igual a menor espessura do material a soldar.
- 06 - Todas as soldas devem ser fechadas.(Todo o contorno) porém sem confinamento total em estruturas galvanizadas a fogo, com aberturas para escoamento do zinco
- 07 - Havendo divergência entre escalas e cotas, prevalece as cotas.

- QBS:
- 1 – VERIFICAR AS MEDIDAS "in loco"
 - 2 – ACABAMENTO: Galvanização por Imersão à Quente (galvanização à fogo) comoda mínima de 65 microns

Q	CONVENÇÃO	PARAFUSO	FURO	SÍMBOLO	PARAFUSO	FURO	PARAFUSO	FURO
Ø	Ø5/16"	Ø07mm	Ø1/2"	Ø14mm	Ø7/8"	Ø24mm	Ø1"	Ø27mm
Ø	Ø5/16"	Ø09mm	Ø5/8"	Ø18mm	Ø1 1/4"	Ø34mm	Ø1 1/4"	Ø34mm
Ø	Ø3/8"	Ø11mm	Ø3/4"	Ø21mm	Ø1 1/4"	Ø34mm	Ø1 1/4"	Ø34mm

PROGRAMA EKO ECOLÓGICO LESTE E ESTRUTURAÇÃO DA REDE DE PARQUES AMBIENTAIS - LINHA VERDE-FONPLATA

	PREFEITURA MUNICIPAL DE JOINVILLE	
UNO DONLIER RODRIGO CODELHO		

