

**PADRÃO DE ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - PET SEI Nº 26100032/2025 - SAP.UTI**

Joinville, 14 de julho de 2025.

EQUIPAMENTO:	IMPRESSORA 3D
TIPO:	IMPRESSORA 3D SECRETARIA DA EDUCAÇÃO
Data de atualização:	11/07/2025
Valido para o processo:	25.0.028233-8
Item	Especificação Técnica
1. Características da Impressora	
1.1 Tecnologia de Impressão	FDM (<i>Fused Deposition Modeling</i>)
1.2 Painel de Controle	LCD TouchScreen, mínimo 3,0 polegadas
1.3 Área de Impressão	Mínima de 220 mm x 220 mm x 250mm, ou superior
1.4 Extrusora	Direct Drive
1.5 Temperatura de Operação da Extrusora	Máxima de 300 °C
1.6 Bico Injetor	Mínimo de 1 unidade
1.7 Temperatura do Bico Injetor	Máxima de 300 °C
1.8 Resolução / Altura de camada	0,1 mm a 0,3 mm
1.9 Nivelamento e Sensor de Filamento	Deverá possuir nivelamento automático e detecção de fim de filamento
1.10 Potência Nominal	Mínima de 300 W
1.11 Formato dos arquivos gerados	STL, OBJ e G-Code, no mínimo
1.12 Temperatura da mesa de impressão	Máxima de 100 °C
1.13 Sistema de Ventilação	Deverá possuir sistema de ventilação adequado no conjunto, através de venezianas e/ou ventoinhas
1.14 Precisão na impressão	Mínima de 0,1 mm
1.15 Velocidade de impressão	Mínima de 300 mm/s
1.16 Alimentação	O equipamento deverá ser bivolt
1.17 Mesa de impressão	Mesa fixa sem ajustagem manual
2. Características do Material	
2.1 Material	PLA de alta velocidade
2.2 Diâmetro	1,75 mm
3. Conectividade	

3.1 USB ou Cartão SD	Mínimo de 1 porta USB 2.0 ou superior, ou entrada para cartão SD (interface SD ou micro SD com adaptador)
3.2 WiFi	Deverá conectar-se à rede WiFi
4. Software	
4.1 Sistema Operacional	Deverá ter compatibilidade com Microsoft Windows, Linux ou MacOS
4.2 Software de impressão 3D	O equipamento deverá ser entregue com o software de impressão 3D instalado e em pleno funcionamento
4.3 Drivers	Deverão ser disponibilizados drivers para o software de impressão 3D através de mídia gravada (<i>pendrive</i>), ou meio virtual por download, no idioma Português Brasileiro
5. Acessórios	
5.1 Cabo de Alimentação	Deverá disponibilizar cordão elétrico, padrão NBR14136
5.2 Suporte para os filamentos	Deverá acompanhar um suporte para acondicionamento dos filamentos utilizados, acoplados na impressora 3D
5.3 Suprimento Inicial	Deverá ser disponibilizado para cada equipamento, no mínimo, 1 Kg de filamento PLA, em cores variadas e compatíveis com as características requeridas
5.4 Documentação Técnica	Deverá ser disponibilizada documentação técnica necessária para o manuseio e manutenção do equipamento através de material impresso, ou mídia gravada (<i>pendrive</i>), ou meio virtual por download, no idioma Português Brasileiro
5.5 Estufa secador desumidificador de filamento	Deverá possuir temperatura mínima suportada de 35°, com espaço para ao menos um rolo de 01 Kg de filamento PLA
6. Método de Comprovação	
6.1 Comprovar todos os itens	Com declaração do proponente ou prospecto do fabricante



Documento assinado eletronicamente por **Rodrigo Ponick, Gerente**, em 14/07/2025, às 10:02, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº 8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://portalsei.joinville.sc.gov.br/> informando o código verificador **26100032** e o código CRC **8C0B8989**.

Avenida Hermann August Lepper, 10 - Bairro Saguau - CEP 89221-005 - Joinville - SC - www.joinville.sc.gov.br

25.0.028233-8

26100032v2