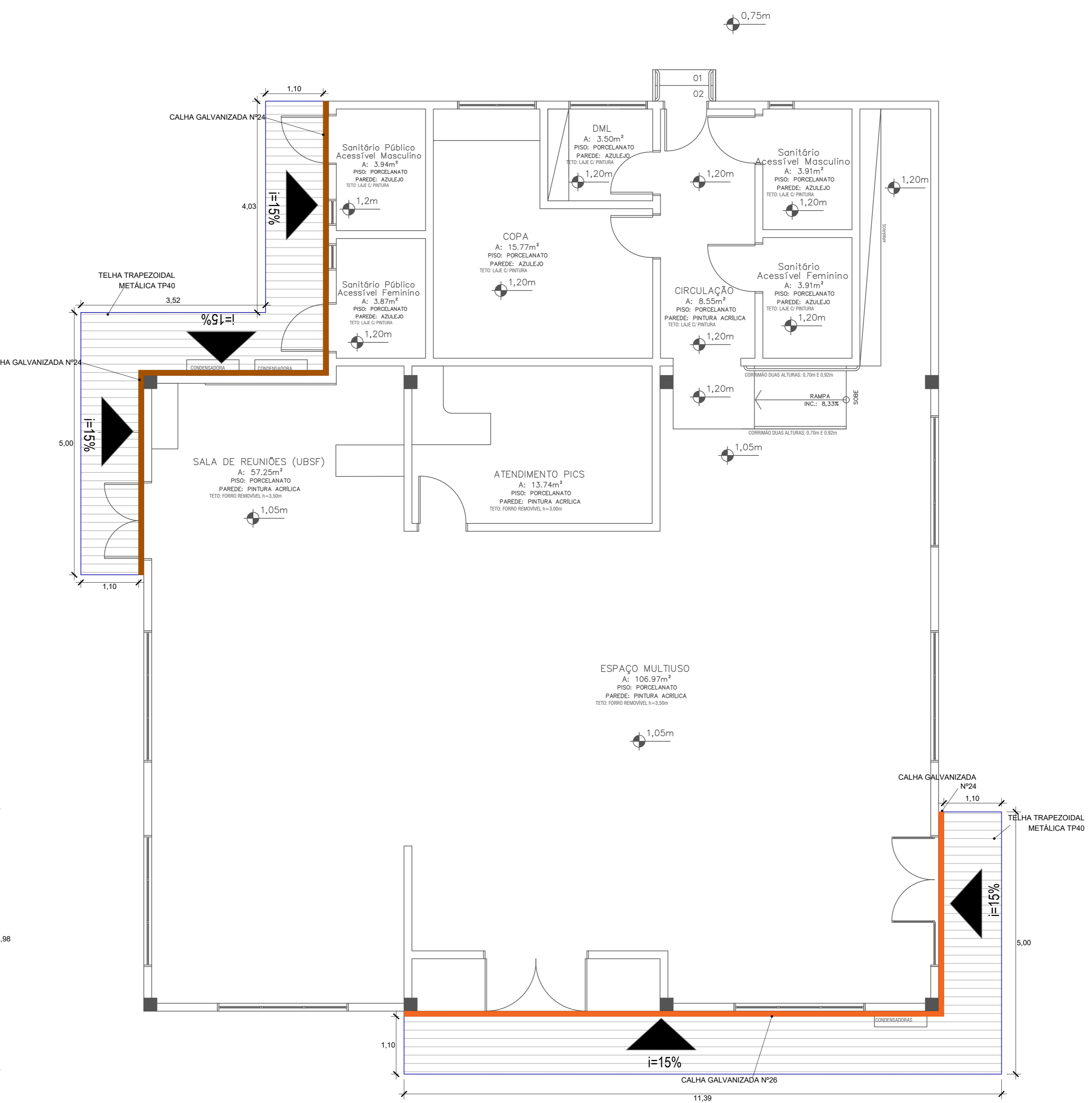
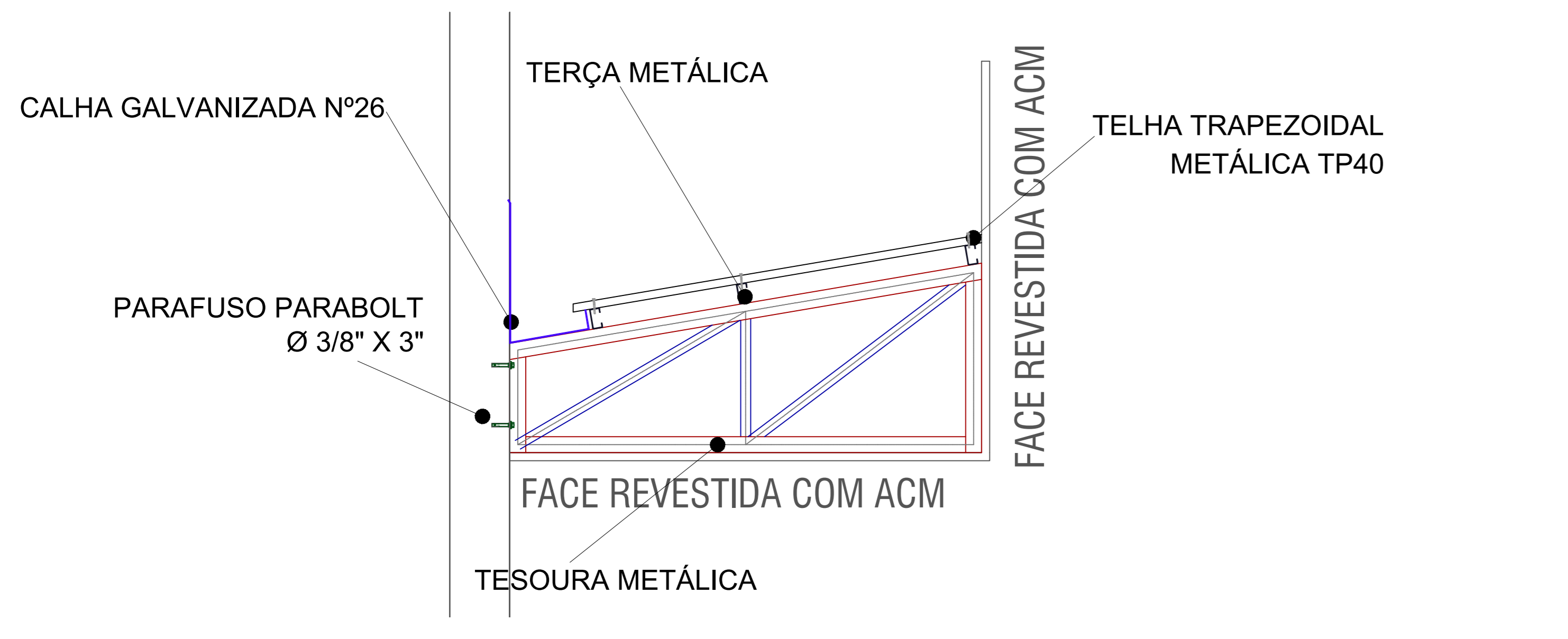


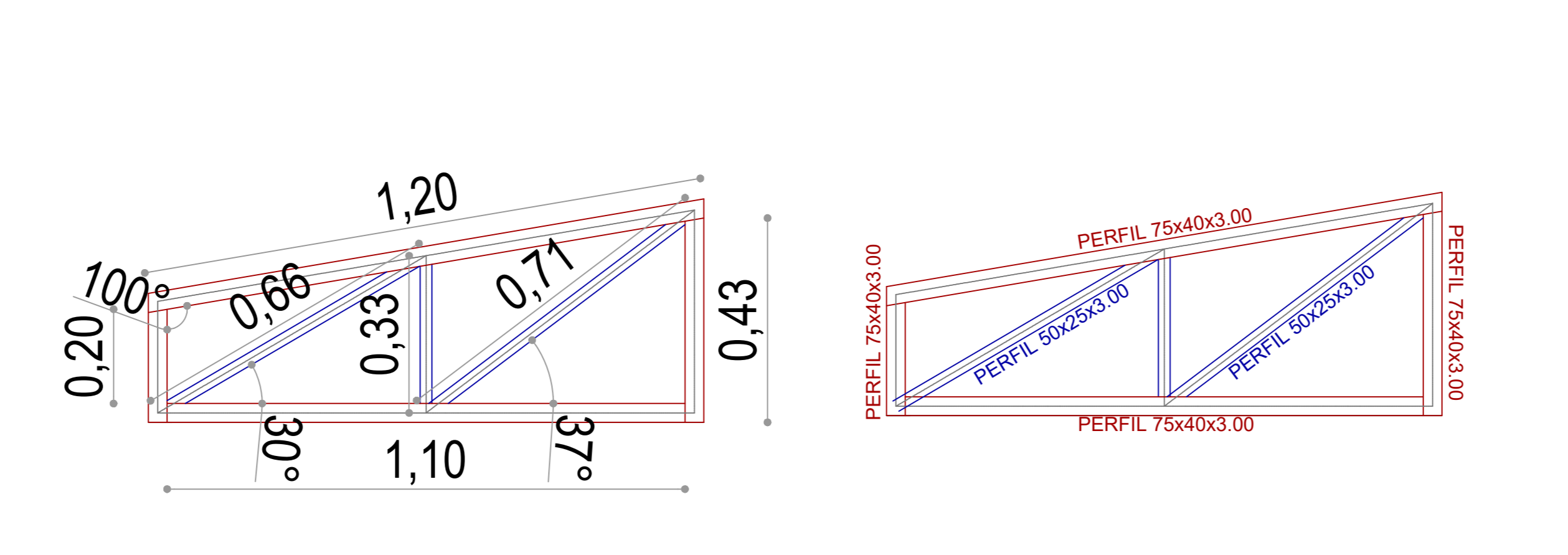
1 PLANTA BAIXA LOCALIZAÇÃO PERFIS



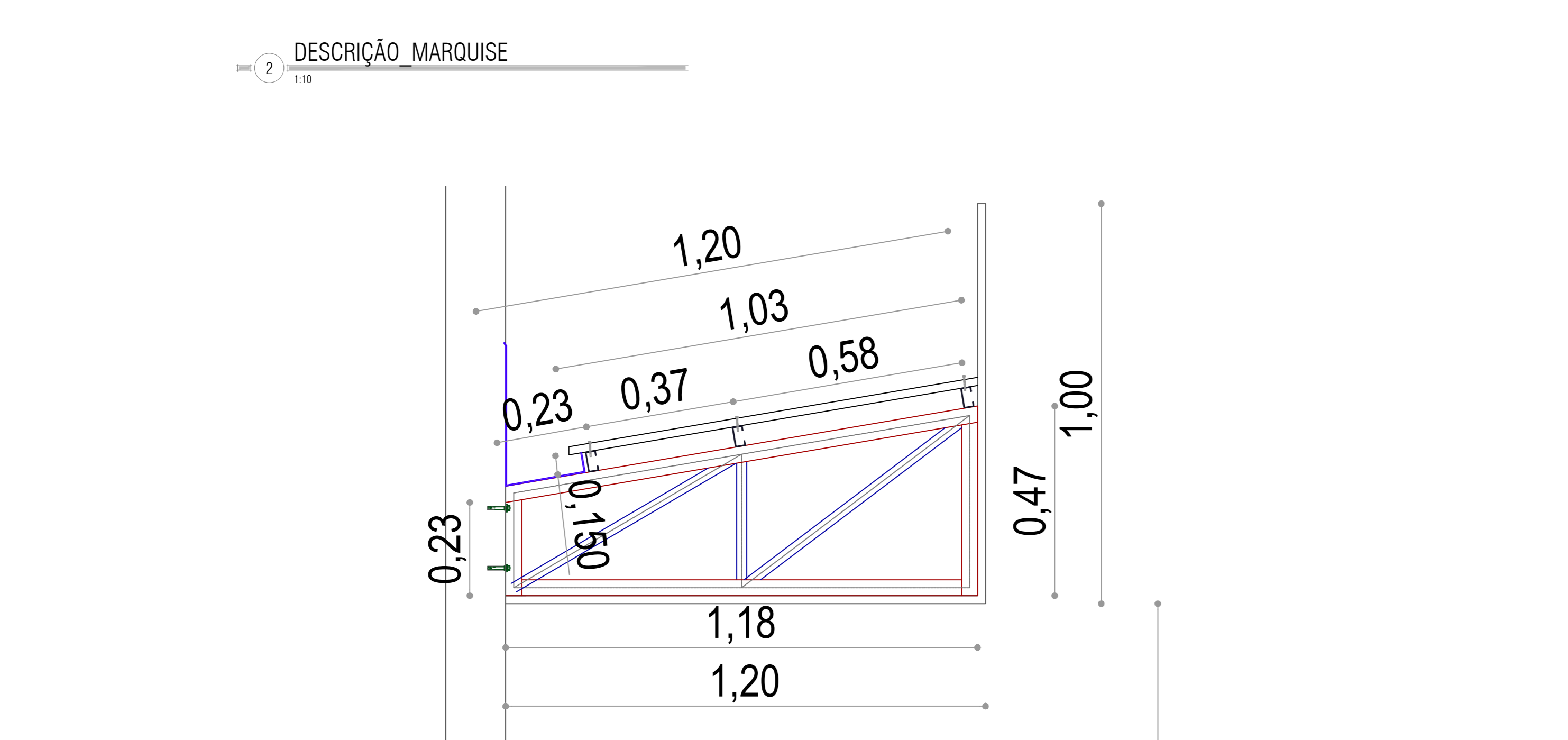
1 PLANTA BAIXA COBERTURA-TELHAS



2 DESCRIÇÃO MARQUISE

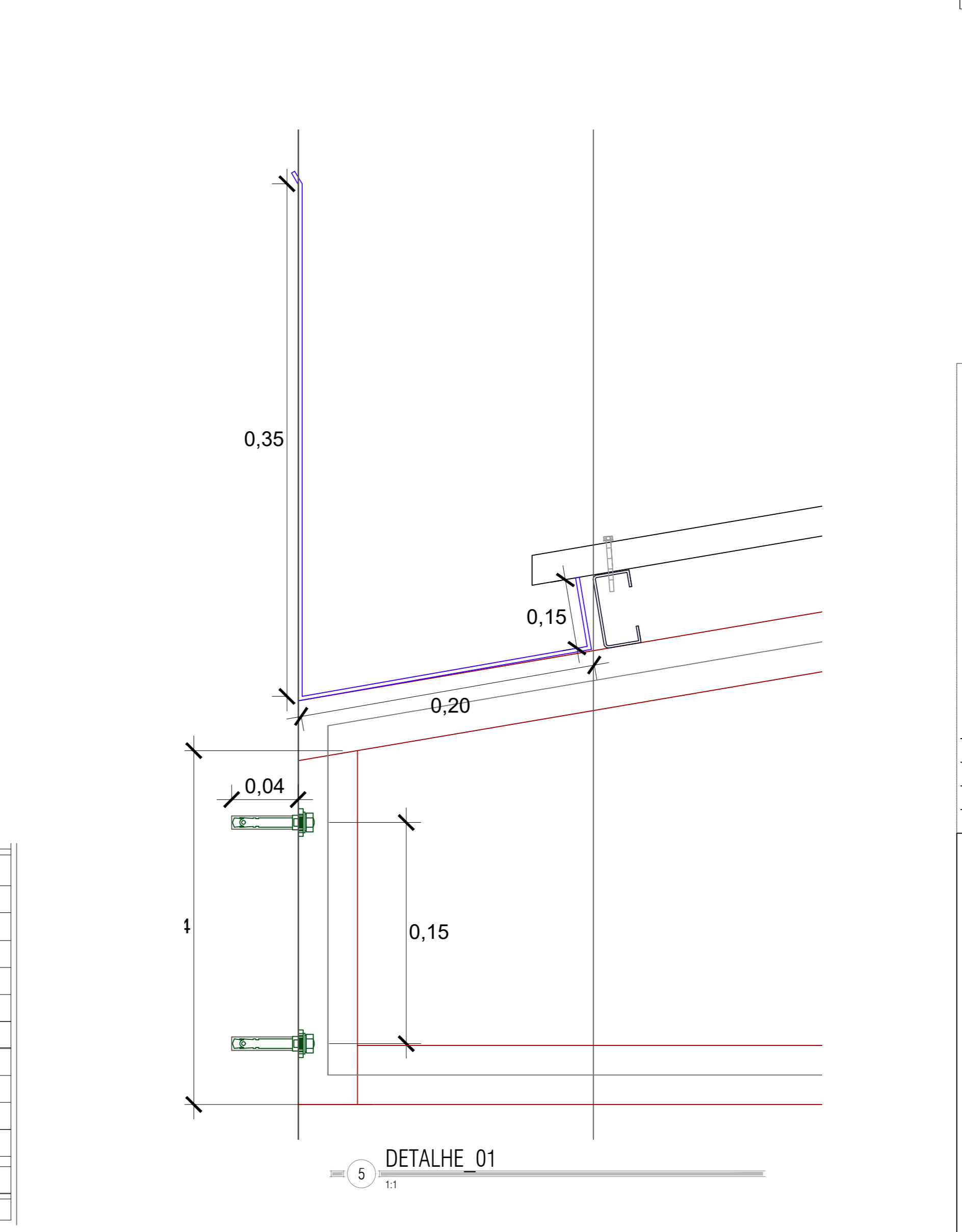


4 DESCRIÇÃO COTAS-PERFIS



3 DETALHAMENTO COTAS

LISTA DE MATERIAIS BÁSICA DA COBERTURA					
ITEM	DESCRIÇÃO	PESO	QUANT.	PESO TOTAL (Kg)	OBSERVAÇÕES
01	PERFIL PUDC SIMPLES 50x25 e=3.00mm	2,12 Kg/m	35,895m	75,6734	PERFIL TESOURA
02	PERFIL PUDC SIMPLES 70x40 e=3.00mm	3,42 Kg/m	20,570 m	70,3494	PERFIL TESOURA
03	PERFIL PUDC ENRUJECIDO 150x50x17 e=3.00mm	6,69 Kg/m	83,720 m	560,0868	PERFIL TERÇAS
04	PARAFUSO PARABOLT Ø 3/8" X 3" COMPLETO	-	44 peças	-	CHUMBADORES
05	TELHA TRAPEZOIDAL TP 40 GALVANIZADA E=0,65mm	3,84 Kg/m²	33,408 m²	131,6275	TELHAS METÁLICAS
06	PARAFUSO AUTOBROCANTE COM ARRUELA 12X 7/ 8"	-	84 unidades	-	FIXADORES DE TELHAS
07	PLACAS DE ACM ESPESURA 4mm COR	5,5 Kg/m²	67,50 m²	371,2500	ACABAMENTO DE FACHADAS
08	PERFIL CALHA ALUMINIO Nº26 LARGURA 730 mm	3,72 Kg/m²	18,834 m²	70,0624	ACABAMENTO DE FACHADAS
PESO TOTAL DE AÇO = 706,1065kg					
PESO TOTAL = 1279,0495 kg					



5 DETALHE 01

NOTAS GERAIS

- TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM METROS.
- SOLDAS CONFORME AWS E NB-14.
- ARDO ELÉTRICO COM ELETRODO REVESTIDO: AWS E7018-G
- LISTA DE MATERIAIS INDICATIVAS.
- MATERIAIS: PERFIS DE CHAPAS FORMADAS A FRIO - DOBRADAS E PLANAS.
- PERFIS ASTM A-36 Fy=235e Fcd=400MPa.
- TODAS AS PEÇAS QUE NECESSITAREM DE EMENDA, DEVERÁ SER FEITA SOLDA CONTÍNUA, COM CHAPA DE REFORÇO.
- NECESSÁRIO APLICAR DUAS DEMÃOIS OU MAIS SE NECESSÁRIO DE PRIMEIRA NA ESTRUTURA METÁLICA, NÃO DEVENDO APRESENTAR SINAIS DE CORROÇÃO NO ATO DA ENTREGA NA OBRA.
- FERRO MECÂNICO: ASTM-A36
- FAZER ENSAIO DE TRAÇÃO Fy=250MPa e Fcd=400MPa.
- CONJUNTO DE PARAFUSOS GALVANIZADOS (PARAFUSO, PORCA E ARRUELA)
- LIGAÇÕES PRINCIPAIS CONFORME NORMA ASTM A-325
- LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS CONFORME NORMA ASTM A-307
- FIXAÇÃO DOS PAINÉIS ACM: VER FABRICANTE
- A LOCAÇÃO E FIXAÇÃO DOS CHUMBADORES DEVERÃO OBEDECER PRECISÃO EM PROJETO.
- ESPESSURA DA SOLDA: VER SIMBOLOGIA E ESPECIFICAÇÕES.
- ELETRODO 3.25 OK-48 OU OK-47.
- NORMAS UTILIZADAS: NBR 8800/2008

MEMÓRIA DESCRITIVA DE EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA

FABRICAÇÃO

AS OPERAÇÕES DE CORTE, FURADO E SOLDAGEM DAS PEÇAS ESTRUTURAIS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM OS REQUISITOS ESTABELECIDOS PELA NORMA NBR 8800/08 - PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO DE CORRELAÇÃO.

MONTAGEM

* AS OPERAÇÕES DE MONTAGEM DEVERÃO SEGUIR MÉTODOS E SEQUÊNCIAS DE EXECUÇÃO DE MAIS EFICIENTES E ECONÔMICOS POSSÍVEIS. TRAVANÇOS NECESSÁRIOS A MONTAGEM FICAM A CARGO DO EXECUTOR.

PINTURA E CORROSÃO

* A PINTURA DAS SUPERFÍCIES E A PINTURA DE CAMPO DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM OS REQUISITOS DO ANEXO P DA NORMA NBR 8800/08.

* AS PARTES DAS PEÇAS DE AÇO QUE TRANSMITAM ESFORÇO AO CONCRETO POR ACRÉSCIMO NÃO PODERÃO SER PINTADAS.

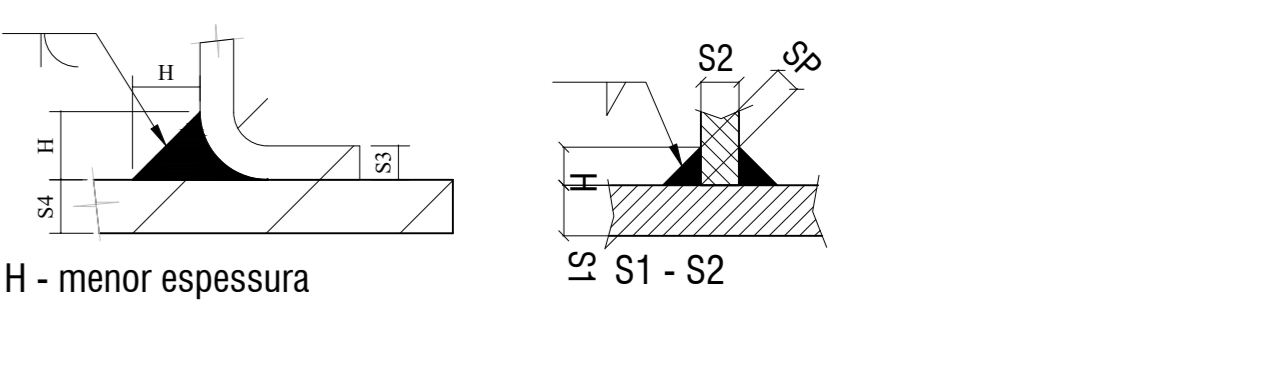
* AS SUPERFÍCIES QUE VÃO SE TORNAR INACCESSÍVEIS APÓS A FABRICAÇÃO DEVERÃO SER PINTADAS E PROTETAS DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DE PINTURA DO PROJETO, ANTES DE SE TORNAREM INACCESSÍVEIS.

* É NECESSÁRIO O PRECISAMENTO DAS EXTREMIDADES DE PERFIS COM REDES REFORÇADAS PARA GARANTIR QUE ESTE ESTEJA VEDADO CONTRA A PENETRAÇÃO DE OXIGÊNIO EXTERNO.

EXETO QUANDO ESPECIFICADO

Dimensões mínimas de Filetas de Solda:

Espessura da chapa mais grossa (mm)	Lado H do flete
de 5,0mm	3,00mm
de 5,3 a 12,5mm	5,00mm
de 12,5 a 18,0mm	8,00mm
maior do que 18,0mm	8,00mm



RECOMENDAÇÕES GERAIS

- A SOLDAGEM, SEM COMO TODA A SUA VERIFICAÇÃO DEVERÁ SER REALIZADA DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA Brazilian Welding Society-BWS
- O ELETRODO ESPECIFICADO NESTE PROJETO É O E-7018 G, ESTE ELETRODO DEVERÁ SER ARMAZENADO EM LUGAR SECO E SOMENTE DEVERÁ SER TRAZIDA DA LATA A QUANTIA NECESSÁRIA PARA CADA UTILIZAÇÃO
- O ELETRODO E-6018 PODERÁ SER UTILIZADO APENAS EM "OUTER PASS" (PASSO DE FORA)
- ANTES DE INICIAR A SOLDAGEM, O ELETRODO DEVERÁ SER PRÉ-AQUECIDO EM ESTUFA APROPRIADA DURANTE NO MÍNIMO 40 MINUTOS A TEMPERATURA DE 90°C A SUPERFÍCIE QUE SERÁ SOLDADA DEVERÁ ESTAR LIVRE DE UMIDADE

REV	EMISSÃO INICIAL	14/08/2021	FRANCIELE W	JANE FINDER	JANE FINDER
Rev	Modificação	Data	Projeto	Desenhista	Aprovação

NÃO DISPONÍVEL

FRANCIELE W. de Souza
Ribeiro
RUA CARLOS DE ALMEIDA, 100
75302-000 - JOINVILLE - SC

JANE FINDER
RUA CARLOS DE ALMEIDA, 100
75302-000 - JOINVILLE - SC

SECRETARIA DE SAÚDE
FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE JOINVILLE
R. Dr. João Colla, 2700 - Santo Antônio, Joinville - SC

UBSF ULYSSES GUIMARÃES

R. Cidade de Barretos - Ulysses Guimarães CEP 89230-666 Joinville-SC

EXECUTIVO

01/01

PROJETO ESTRUTURA METÁLICA - MARQUISE

16/08/21 INDICADA JANE FINDER AD